

BLOCK Frena Filetti Forte

Sigillante specifico frena filetti, anaerobico a base metacrilato ad alta resistenza

DESCRIZIONE

Block Frena filetti forte è un sigillante frena e blocca filetti anaerobico a base metacrilato ad alta resistenza e bassa viscosità ideale per un incollaggio permanente e per un accoppiamento definitivo di bulloni, dadi, perni e parti filettate soggette a vibrazione meccanica, impatti e variazioni improvvise di temperatura. Ha buona resistenza chimica a miscela acqua/glicole, liquido freni, olio motore e acetone.

Certificato e testato secondo:

DIN-54454: conservazione dell'90% della coppia di svitamento dopo 1000 ore

CARATTERISTICHE SPECIALI

- Resistenza a torsione meccanica elevata
- Velocità di polimerizzazione media
- Elevata resistenza alla temperatura fra -50°C e + 150°C
- Alta resistenza chimica

CARATTERISTICHE TECNICHE

Forma	Liquida
Colori	rosso
Peso specifico (g/cm ³)	1,05 - 1,06
Viscosità (mPa*s) (Brookfield 20 rpm/25°C)	150-250
Punto di infiammabilità (°C)	>100
Temperature operative (°C)	-50 ÷ + 150
Tempo di manipolazione (min)*	Ca. 15
Tempo di indurimento funzionale (ore)*	3 - 6

Tempo di indurimento finale (ore) *	12 -24
Coppia di svitamento iniziale (N*m) (ISO 10964)	28-35
Coppia di svitamento residua (N*m) (ISO 10964)	25-30
Gioco max diametrale **	0,15 mm

*In funzione di spessore, tipo di superficie e condizioni ambientali

**Consigliato su tubazione con diametro massimo 2 pollici in quanto il gioco massimo difficilmente viene rispettato con dimensioni superiori.

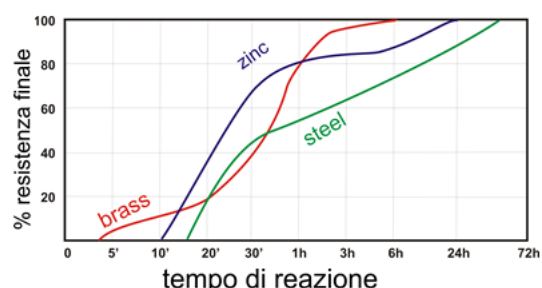
(a 22°C dopo 24 ore - test effettuati su viti di zinco M10x20 e dadi 8,8 mm zincati)

RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI

Metodo di prova DIN-54454.

Coppia di svitamento % valutata dopo immersione.

	T °C	100 h	500 h	1000 h
Acqua/Glicole	85	100	100	100
Liquido per freni	22	100	95	95
Olio motore	125	100	100	95
Acetone	22	100	95	95



APPLICAZIONE

Questo prodotto non è adatto per accoppiamenti metallo-plastica nonché per la sigillatura di impianti con prodotti basici o acidi fortemente ossidanti. Utilizzare su filettature metalliche a norma pulite e sgrassate. Applicare il prodotto sui primi giri di filetto maschio e mezzo giro sulla femmina. È fondamentale serrare a fondo, una chiusura blanda e superficiale può causare perdite nel tempo. Non aprire né orientare i giunti dopo il serraggio. Prima di mettere in funzione l'impianto attendere 24 ore per consentire la completa polimerizzazione del sigillante. In caso di montaggio in serie si consiglia di bloccare con un giratubi la giunzione precedente onde evitare la rottura del film in fase di formazione.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONE PERSONALE

Pulire gli attrezzi utilizzati con solventi. Evitare il contatto con la pelle, eventualmente utilizzando guanti in lattice, gomma o polietilene. In caso di contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua e sapone.

IMBALLI

Flacone 20 ml – 12 unità per scatola

Flacone 60 ml – 6 unità per scatola

VITA E CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO

Può essere conservato per 24 mesi dalla data di produzione, in contenitori integri e ambienti asciutti e freschi. Temperatura di conservazione tra 5°C e 30°C.

INFORMAZIONI GENERALI

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari.

NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO