



Scheda Tecnica s-Sil Food  
Ver. 2.0 Febbraio 2021

# S-Sil Food

**Sigillante siliconico monocomponente a basso modulo a polimerizzazione acida per la sigillatura di giunti e incollaggio di materiali per attrezzature alimentari e applicazioni a contatto con acqua potabile  
Certificato ANSI/NSF Standard 51, ISEGA & US FDAR No. 21**

## DESCRIZIONE

S-Sil Food polimerizza a temperatura ambiente sotto l'azione dell'umidità atmosferica per formare un elastomero siliconico permanentemente flessibile con un'eccellente adesione senza primer alla maggior parte dei materiali inorganici non porosi quali vetro, superfici vetrificate, diverse materie plastiche, metalli e la maggior parte delle vernici.

### Certificato secondo:

NSF ANSI 51  
ISEGA EC Regolamento 1935/2004 per contatto alimentare (62. Mtl. BfR)  
US FDAR No. 21 CFR 177.1210 und 177.2600  
ISO 11600 G - Class 25 LM  
DIN 18545-2 - Class E  
TT-S-00230C - Type II, Class A  
BS6920 WRASEN

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Costruzione di manufatti quali frigoriferi per supermercati, sigillatura nel settore alimentare come caseifici, macelli, impianti di produzione di bevande e alimenti, cucine per mensa ecc. Sigillatura e vetratura in applicazioni industriali, compresi materiali per attrezzature alimentari. Certificato secondo lo standard 51 ANSI / NSF; Requisiti sanitari e igienico-sanitari per i materiali utilizzati nella fabbricazione di attrezzature alimentari commerciali.

## CARATTERISTICHE SPECIALI

- 100% silicone, privo di solventi
- Idoneo per contatto alimentare e con acque potabili
- Reticolazione e formazione pelle veloci
- Aderisce in modo eccellente a vetro e superfici vetrificate, plastiche e rivestimenti
- Non cola, a ritiro contenuto
- Facile estrusione a basse (+5°C) e alte (+40°C) temperature
- Flessibile a basse (-40°C) e alte (+100°C) temperature

1

- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici per applicazioni esterne (UV, pioggia, neve, ecc.).
- Permanentemente elastico; consente un movimento dei giunti di  $\pm 25\%$
- Eccellente adesione senza primer su tutti i tipici materiali da costruzione e industriali
- Ottima resistenza all'invecchiamento, agli agenti atmosferici; stabile di colore e non ingiallente

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Aspetto</b>	Pasta tissotropica senza colatura
<b>Colore</b>	Bianco, nero, grigio, trasparente.
<b>Natura chimica</b>	Silicone a reticolazione acetica
<b>Polimerizzazione</b>	Igroindurente
<b>Indurimento a spessore [mm]</b> (NPT Metodo 07) (24h - 23°C and 50% UR)	ca. 2.0
<b>Durezza Shore A</b> (DIN 53505)	ca. 20
<b>Peso specifico [g/cm<sup>3</sup>]</b> (NPT Metodo 06) (23°C and 50% UR)	ca. 1.04
<b>Tempo aperto [min]</b> (NPT Metodo 17) (23°C and 50% UR)	ca. 15
<b>Modulo elastico al 100% [N/mm<sup>2</sup>]</b> (ISO 37 DIN 53504)	ca. 0.37
<b>Resistenza a trazione [N/mm<sup>2</sup>]</b> (ISO 37 DIN 53504)	ca. 0.6
<b>Allungamento a rottura [%]</b> (ISO 37 DIN 53504)	ca. 250
<b>Resistenza alla lacerazione [N/mm]</b> (ISO 34)	ca. 4.2
<b>Capacità di movimento del giunto</b> (ASTM C920)	$\pm 25\%$ dell'ampiezza
<b>Temperatura di applicazione [°C]</b>	da +5 a +40
<b>Resistenza termica [°C]</b>	da -40 a +100, con brevi punte a +120

## APPLICAZIONE

Le superfici da trattare devono essere perfettamente pulite, asciutte e prive di polvere e grasso. È necessario trattare la superficie di incollaggio secondo le linee guida applicative NPT. Si consiglia di effettuare prove preliminari di adesione sul supporto.



Rimuovere la parte superiore della vite superiore filettata sull'ugello di plastica e tagliarla ad angolo in base allo spessore e al profilo del cordone desiderati. Inserire la cartuccia in una pistola manuale ed estrarre il sigillante con attenzione evitando che l'aria rimanga intrappolata. Una volta aperte, le confezioni devono essere esaurite entro un tempo relativamente breve. La temperatura di esercizio ottimale sia per il substrato che per il sigillante è compresa tra 15°C e 25°C.

L'attrezzatura e la finitura devono essere eseguite entro il tempo di vita del sigillante. Poiché il sistema polimerizza con l'umidità, consentire una sufficiente esposizione all'aria. Gli elementi incollati possono richiedere ulteriore tenuta o supporto durante il periodo di reticolazione.

S-Sil Food non deve essere utilizzato per applicazioni in vetrocamera, su substrati come marmo, cemento, fibrocemento e malta poiché il prodotto rilascia acido acetico durante la reticolazione, a contatto con metalli quali piombo, rame, ottone o zinco a causa di corrosione.

S-Sil Food può scolorirsi a contatto con alcuni elastomeri organici, ad es. EPDM, APTK e neoprene. Non è raccomandato per applicazioni di vetrate strutturali, come adesivo per specchi, per la sigillatura di acquari o per un uso a lungo termine sott'acqua.

## **PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONI PERSONALI**

---

Pulire gli attrezzi utilizzati con acetone o con solvente. Quando l'adesivo non si è ancora indurito, è possibile rimuoverlo dalla spatola utilizzando carta o un panno. Una volta indurito il prodotto può essere rimosso solo meccanicamente. Evitare il contatto con la pelle utilizzando guanti in lattice, gomma o polietilene. Se entra a contatto con la pelle, rimuovere immediatamente e lavare con acqua e sapone

## **IMBALLI**

---

Cartucce in polietilene 300ml - 12 pezzi per scatola

## **VITA E CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO**

---

SiMP-Seal 55 può essere conservato per 12 mesi nelle confezioni originali. Temperatura di conservazione tra 10°C e 25°C in locale fresco ed asciutto. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi del sole.

## **INFORMAZIONI GENERALI**

---

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

**CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO**