



Scheda Tecnica U-Bond Ultra 2K 45 sec.
Ver. 5.0 Febbraio 2021

U-Bond Ultra 2K 45 sec.

**Adesivo poliuretano bicomponente per riparazioni plastiche.
Trasparente**

DESCRIZIONE

Adesivo strutturale bicomponente poliuretano tixotropico trasparente appositamente studiato per l'incollaggio e il riempimento di cavità nella riparazione di carrozzerie auto. Ideale per parti esterne come paraurti e per il trattamento di graffi, fori e unioni. Può essere saldato a punti durante la polimerizzazione.

CAMPI DI APPLICAZIONE

U-Bond Ultra 2K è progettato per l'incollaggio strutturale semirigido di un'ampia gamma di materiali come materiali termoindurenti e termoplastici, acciaio, alluminio e vetro. Tipicamente utilizzato per lavori di riparazione su parti in plastica verniciabili interne ed esterne, in particolare per danni quali graffi o fori su paraurti, spoiler, minigonne, ecc. Adatto per riparare e sostituire linguette di montaggio rotte o mancanti, filetti usurati o strappati. Adatto per incollare e fissare occhielli rotti o riparare staffe di montaggio su parti come fanali posteriori, fari anteriori, specchietti e altre parti di rifiniture interne ed esterne di automobili. Resiste a un'ampia gamma di temperature

CARATTERISTICHE SPECIALI

- Trasparente
- Polimerizzazione completa estremamente rapida
- Non scorre né cola
- Saldabile a punti prima della polimerizzazione
- Eccellenti capacità di riempimento anche in spazi ampi
- Può essere carteggiato e sovraverniciato
- Adatto per incollaggi generici
- Ripristina le parti in tempi rapidi
- Senza solventi, inodore



CARATTERISTICHE TECNICHE prodotto mescolato

Aspetto	Pasta tissotropica senza colatura
Colore	Trasparente
Natura chimica	Poliuretano
Peso specifico [g/cm ³] (NPT Metodo 06) (23°C and 50% UR)	ca. 1.06
Tempo di lavorabilità [sec] (23°C and 50% UR)	ca. 45
Tempo di presa [min] (23°C and 50% UR)	ca. 3
Tempo di indurimento completo [ore] (23°C and 50% UR)	ca. 3
Temperatura della reazione isoterma [°C]	ca. 80
Durezza Shore D (DIN 53505)	ca. 60
Resistenza a trazione [N/mm ²] (ISO 37 DIN 53504)	ca. 20
Allungamento a rottura [%] (ISO 37 DIN 53504)	ca. 30
Temperatura di applicazione [°C]	da +10 a +30
Resistenza termica [°C]	da -30 a +100

APPLICAZIONE

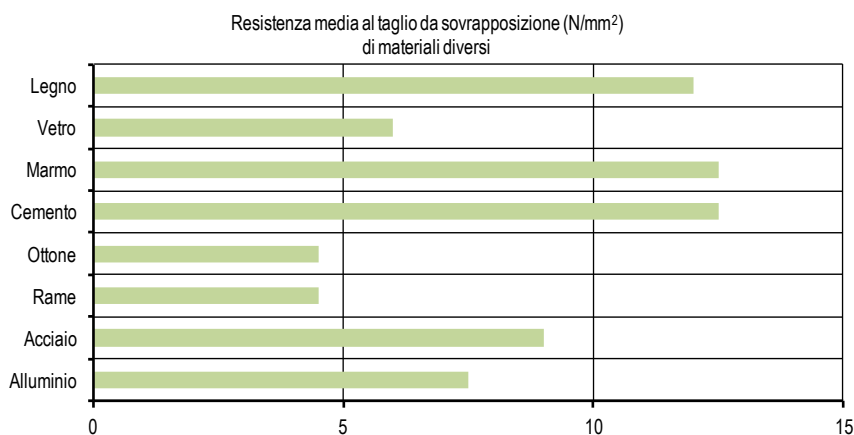
Inserire la cartuccia in una specifica pistola manuale. Le superfici di adesione devono essere perfettamente pulite, asciutte e prive di polvere e grasso. Si consiglia di effettuare prove preliminari di adesione sul supporto. La miscelazione va effettuata tramite il miscelatore statico incluso composto da un minimo di 16 elementi, un numero inferiore di componenti non permette una miscelazione completa. Un numero maggiore di componenti aumenterebbe la velocità della reazione chimica di indurimento. I miscelatori statici sono monouso e usa e getta. Assicurarsi che il materiale estruso abbia un colore uniforme, il prodotto non miscelato non deve essere utilizzato e gettato via. Lo strato di adesivo ottimale che garantirà la massima resistenza per il giunto dovrà avere uno spessore minimo di 0,5 mm. I componenti devono essere assemblati prima che l'adesivo inizi a polimerizzare e sigillati con una pressione costante su tutta l'area di incollaggio. La resistenza e la durata dei giunti incollati dipendono da un adeguato pretrattamento delle superfici da incollare. Le superfici dei giunti devono essere pulite con un buon agente sgrassante per rimuovere ogni traccia di polvere, sporco, olio e grasso.

Il pretrattamento di materiali termoplastici come PVC, policarbonato, polipropilene, PMMA, ecc., Può essere effettuato utilizzando una miscela di eteri leggeri o con isopropanolo. L'uso di solventi forti è sconsigliato a causa del rischio di danni alla superficie in plastica. Il pretrattamento di altre superfici può essere effettuato utilizzando acetone o tricloroetilene. Non utilizzare mai benzina o altri solventi. Ove possibile, eseguire un'abrasione meccanica per rimuovere la vernice dalle superfici (dove necessario) e per aumentare la forza e la resistenza dell'adesione. Lasciare asciugare l'area pretrattata prima di applicare l'adesivo.

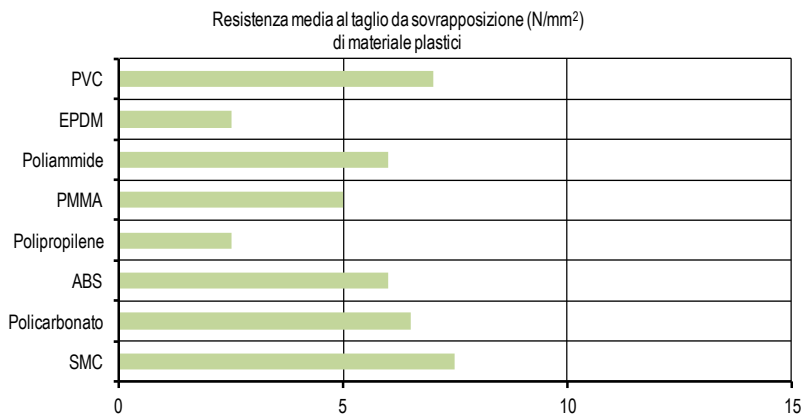
La velocità della reazione di indurimento è influenzata principalmente da due fattori, la temperatura di applicazione e lo spessore dell'applicazione. Essendo la reazione esotermica, la velocità diminuisce all'aumentare dello spessore e della temperatura di applicazione. Anche se in misura minore, il substrato influenza la velocità di reazione. I materiali con un elevato coefficiente di conducibilità termica tenderanno a rallentare la reazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE prodotto indurito

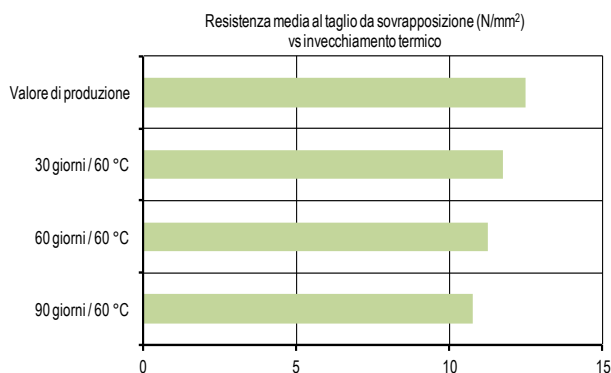
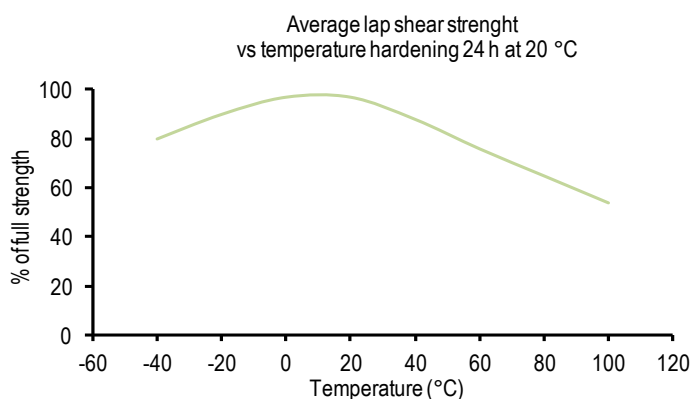
Le proprietà di taglio da sovrapposizione sono state misurate mediante test su campioni standard utilizzando diversi substrati. Dimensione dei campioni dove 100 x 20 x 20 mm con area di sovrapposizione di 20 x 20 mm. I valori ottenuti con metodi standard sono forniti esclusivamente come informazione tecnica e non come specifica del prodotto. In ogni caso sarà cura dell'utente testare il prodotto per una specifica applicazione e poi dare la sua approvazione finale.



Le prove sono state condotte a 20°C su giunti a taglio sovrapposto, che sono stati lasciati polimerizzare per 48 ore a 20°C. Il pretrattamento è stato effettuato mediante carteggiatura e sgrassatura con acetone.



Le prove sono state condotte a 20°C su giunti a taglio sovrapposto, che sono stati induriti per 48 ore a 20°C. Il pretrattamento è stato effettuato mediante carteggiatura e sgrassatura con alcool isopropilico.



PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONI PERSONALI

Pulire gli attrezzi utilizzati con acetone o con solvente. Quando l'adesivo non si è ancora indurito, è possibile rimuoverlo utilizzando carta o un panno. Una volta indurito il prodotto può essere rimosso solo meccanicamente. Evitare il contatto con la pelle utilizzando guanti in lattice, gomma o polietilene. Se entra a contatto con la pelle, rimuovere immediatamente e lavare con acqua e sapone

IMBALLI

Cartucce bifilari 50ml - 12 pezzi per scatola



VITA E CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO

U-Bond Ultra 2K può essere conservato per 12 mesi nelle confezioni originali. Temperatura di conservazione tra 10°C e 25°C in locale fresco ed asciutto. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi del sole.

INFORMAZIONI GENERALI

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO